



Nos Outils Industriels au service d'une production de qualité

*Une technologie de pointe entre des mains expertes, façonnant
l'avenir à travers des solutions durables et innovantes.*



L'activité du groupe Mitjavila

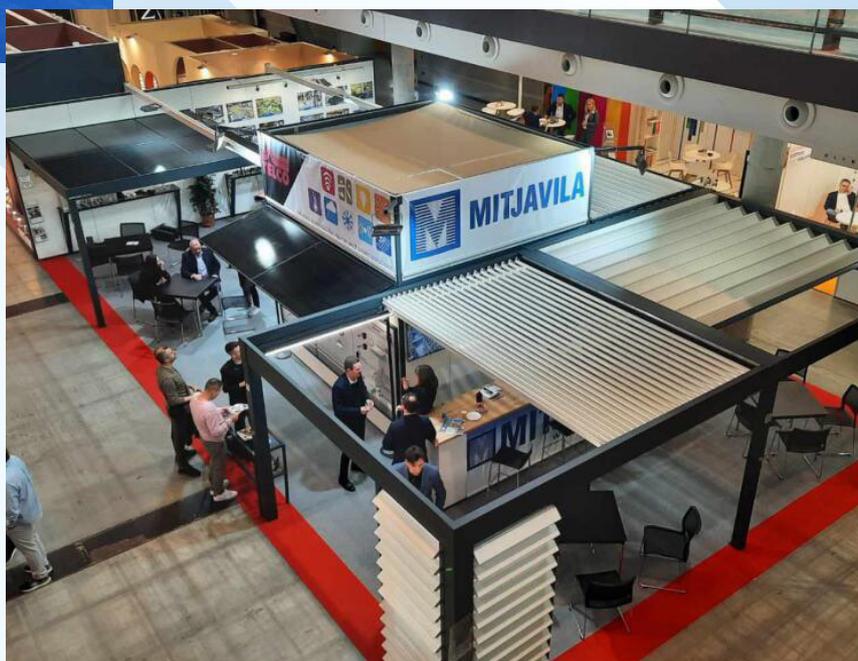
Fondé en 1970 par Raymond Mitjavila, le Groupe est leader européen dans la conception et la fabrication de systèmes en aluminium pour stores, fermetures et pergolas. Une stratégie basée sur l'intégration des processus de production confère au groupe une expertise incontestable, du processus de conception jusqu'à la commercialisation.



Mitjavila conçoit et déploie de multiples projets, capitalisant ainsi son savoir-faire.

Cette expertise permet au groupe d'offrir un flux continu d'innovations, mariant design et qualité, tout en perfectionnant les produits existants.

Le cœur du succès du groupe réside dans le professionnalisme de ses collaborateurs. Ils incarnent au quotidien les valeurs essentielles du groupe, pratiquant l'innovation pour maintenir le leadership, développant continuellement des outils industriels, tout en ancrant la responsabilité, l'esprit entrepreneurial et l'autonomie au cœur de leurs actions.



L'Écosystème Mitjavila



Vilamalla



Nogueira





Madrid



Soulom

TRANSPORTS & LOGISTIQUE

Service logistique

Entrepot et Plateformes logistiques

mécanisation (France)

de production Pergola et Abris, TPTS (France) Madrid (Espagne) Mira (Portugal)

Service technique et commerciale Rivesaltes (France)

TELCO

Atelier de fabrication Moteur et Automatisme Soulom (France)

Atelier de production Pergola et Carport Solaire Rivesaltes (France)



Rivesaltes



Pindelo





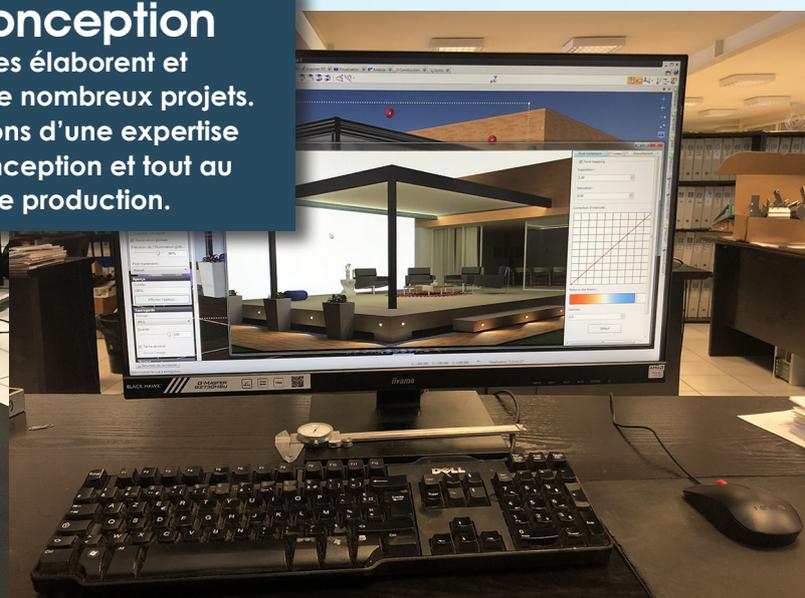
Siège social Rivesaltes

Le siège social de Rivesaltes est le cœur de nos opérations, où l'innovation, la planification stratégique et la coordination se rejoignent pour soutenir nos activités mondiales.



Etudes et conception

Nos bureaux d'études élaborent et mettent en œuvre de nombreux projets. Ainsi, nous bénéficions d'une expertise dès la phase de conception et tout au long du processus de production.



Atelier d'assemblage

Dans cet atelier de produits finis, les pièces et les profils sont assemblés pour créer des produits parfaitement montés, avec des fixations précises et une esthétique impeccable.





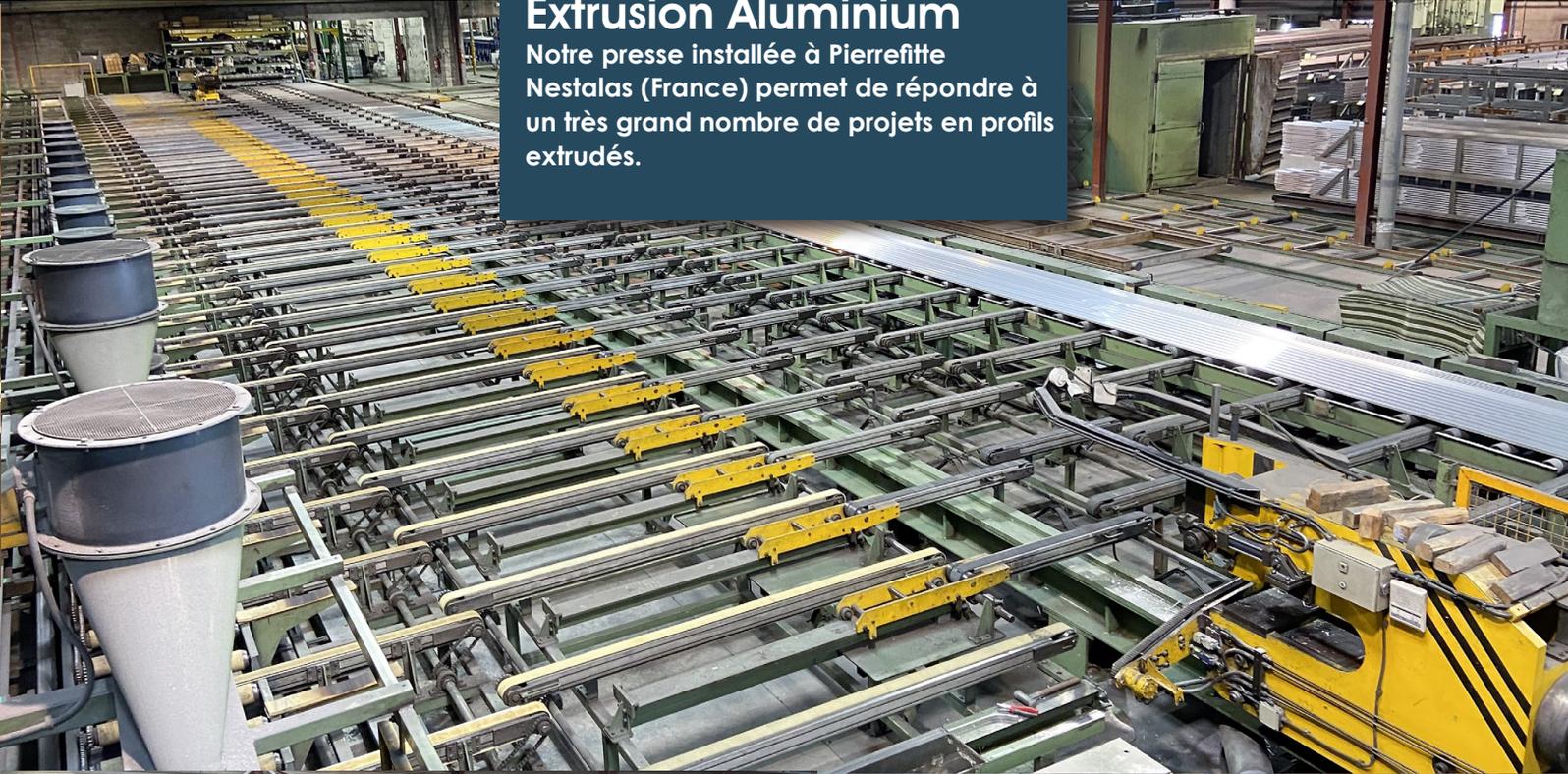
Site de TPTS

Le complexe de production intègre le bureau d'études technique, l'entrepôt et les lignes de fabrication, offrant ainsi un environnement complet.



Extrusion Aluminium

Notre presse installée à Pierrefitte Nestalas (France) permet de répondre à un très grand nombre de projets en profils extrudés.





Mécanisation Soulom

Les ateliers de mécanisation sont présents dans toutes les unités de production. À chaque étape de fabrication, nous vérifions l'assemblage, la visserie et l'esthétique de l'ensemble des pièces.



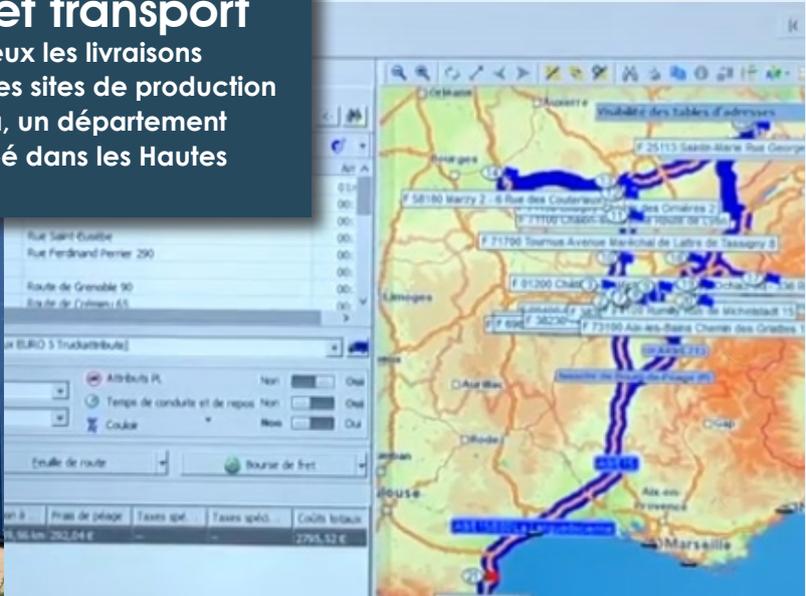
Fabrication de pièces

En gérant la fabrication interne de la quincaillerie en aluminium, nous maîtrisons chaque étape du processus, garantissant ainsi un contrôle total sur la qualité et la précision de nos produits finaux.



Logistique et transport

Pour assurer au mieux les livraisons entre les usines et les sites de production du groupe Mitjavila, un département logistique a été créé dans les Hautes Pyrénées.





Recyclage du profil

Nous recyclons les déchets d'extrusion en billettes d'aluminium pour produire de nouvelles pièces, soutenant ainsi une approche de production durable.

Recyclage pièces et sciure

Nous recyclons également les pièces en aluminium et les déchets de coupe en les transformant en lingots ou en granulés, qui sont réutilisés dans nos fonderies pour la création de nouvelles pièces.

Recyclage du plastique

Tous les rebuts de plastique générés lors de la fabrication ou les pièces non conformes sont directement retransformés en billes de plastique et réinjectés dans le processus d'injection plastique.



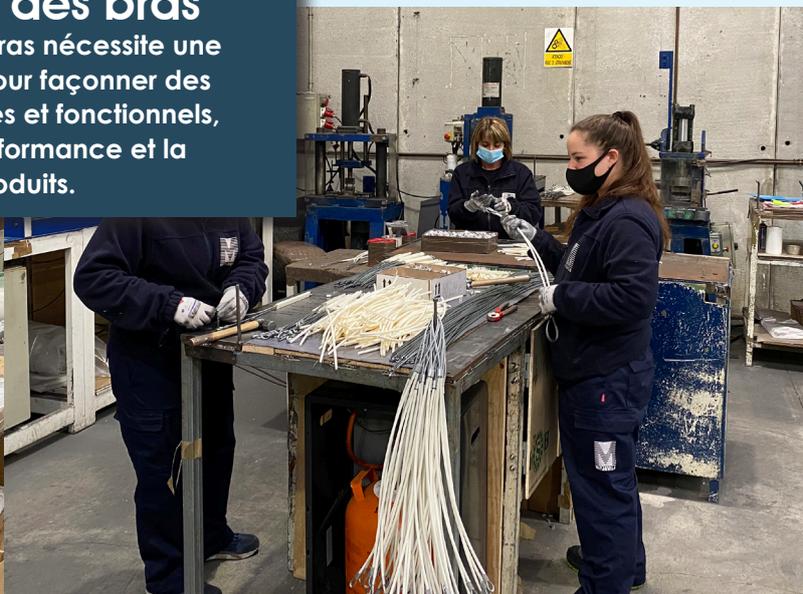
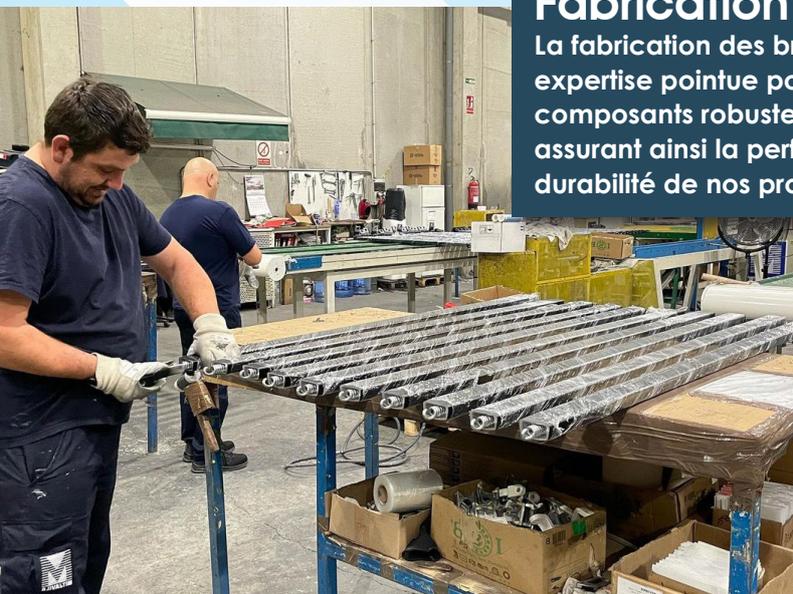
Site de Llers

Le site de Llers concentre la gestion commerciale et une variété de productions de stores et de pergolas, représentant ainsi un pivot central pour nos opérations.



Fabrication des bras

La fabrication des bras nécessite une expertise pointue pour façonner des composants robustes et fonctionnels, assurant ainsi la performance et la durabilité de nos produits.



Injection Zamak

Tout comme pour la fonderie Aluminium à injection, nous fabriquons également des pièces en Zamak (alliage de Zinc).





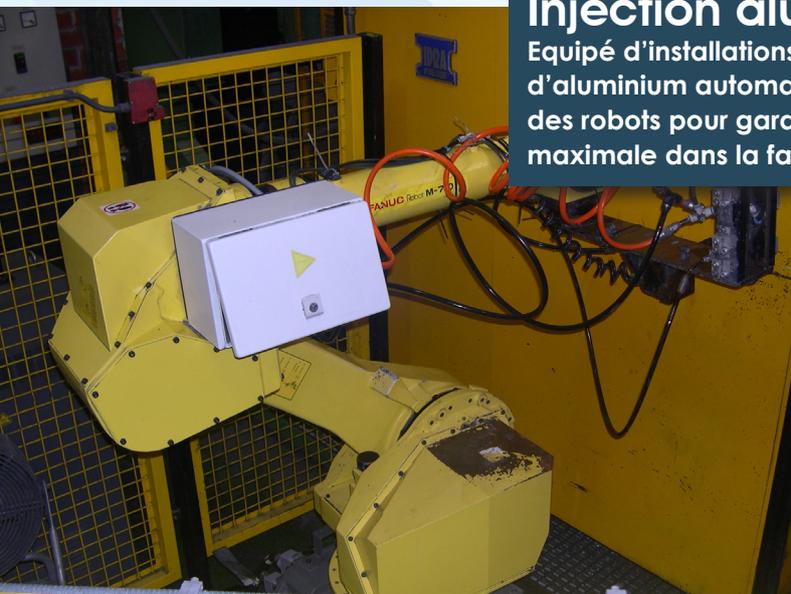
Site de Vilamalla

Le site de Vilamalla est un centre spécialisé où l'injection d'aluminium est réalisée avec une expertise pointue, contribuant ainsi à la production de composants essentiels pour nos produits.



Injection aluminium

Equipé d'installations d'injection d'aluminium automatisées, intégrant des robots pour garantir une précision maximale dans la fabrication.



Thermolaquage polyester

2 lignes de laquage pour les profilés et 3 lignes de laquage pour les pièces Aluminium. Nous utilisons les références de couleurs RAL et nous respectons les normes environnementales en vigueur.





Site Pindelo et Nogueira

L'usine Mitjavila au Portugal occupe une place centrale dans notre réseau de production. De plus, elle intègre un centre d'essai dédié à l'amélioration continue de nos produits, visant à maintenir des normes de qualité élevées grâce à des tests rigoureux.



Fonderie gravitaire

Depuis les origines de notre activité (45 ans) nous produisons des petites et moyennes séries par gravité. 30 machines hydrauliques gravitaires.



Injection aluminium

L'aluminium injecté, caractérisé par sa résistance et sa légèreté, joue un rôle fondamental dans la conception industrielle de nos produits.





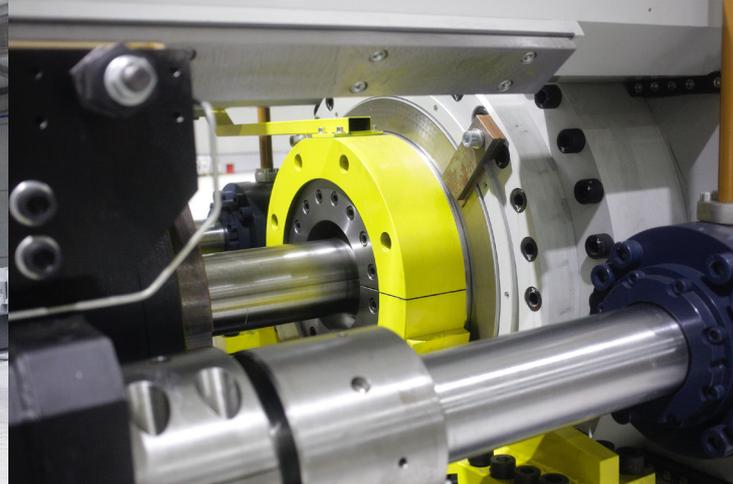
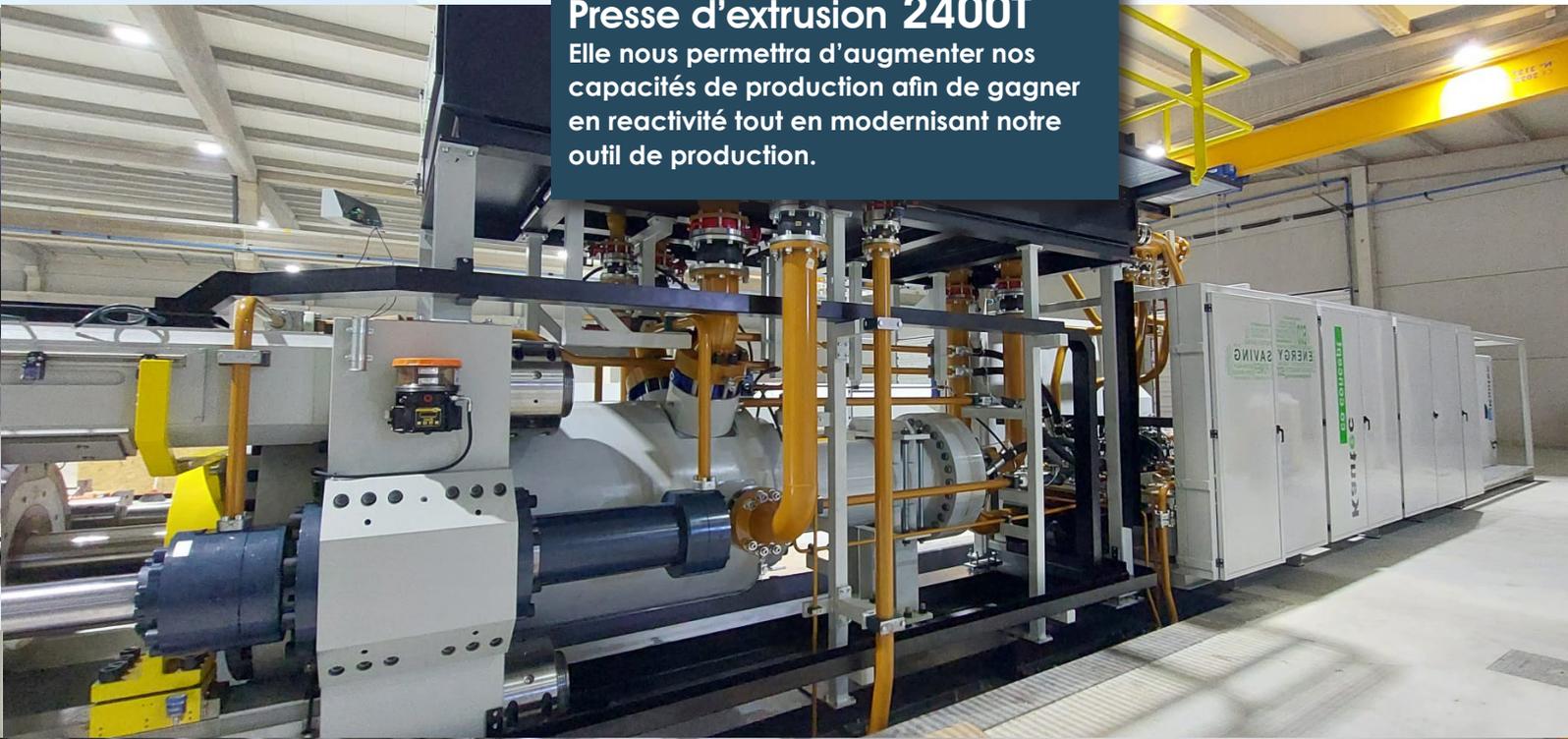
Nouveau Site Vouzela

Le nouveau site de Vouzela a été construit en 2023 dans le but d'augmenter nos capacités. Avec une superficie de plus de 9000 m², il accueillera une nouvelle presse, une chaîne de laquage, une fonderie de billettes et des ateliers d'assemblage.



Presse d'extrusion 2400T

Elle nous permettra d'augmenter nos capacités de production afin de gagner en réactivité tout en modernisant notre outil de production.





Nouvelle ligne de laquage

Placée directement à la sortie de la presse, cette disposition améliore l'efficacité en réduisant considérablement les besoins de transport, les stocks bruts, ainsi que les délais.



Outillages et moules

Nous sommes équipés de centres d'usinage pour la création de moules de fonderie pour l'injection des pièces en Aluminium, Zamak ou Plastique.



Injection Plastique

Réalisation de petites à grandes pièces PVC teintées dans la masse. Notre parc de machines varie de 35 à 400 Tonnes.



Notre engagement pour l'environnement

Mitjavila s'est toujours engagé pour fabriquer des produits réparables et durables. Convaincus qu'un produit de qualité se doit d'être réparable nous rendons disponible les pièces détachées de nos produits au catalogue pendant au moins 10 ans.

Ces produits aluminium ne deviennent pas obsolètes. Nous sommes fiers de pouvoir proposer aux particuliers par notre réseau de revendeurs, la possibilité de commander des pièces détachées.

Eco-conception au coeur de notre projet. Savoir répondre à la demande de produits durables et réparables est un challenge que nous relevons avec brio. Pour preuve l'arrivée du nouveau Bras Clever entièrement démontable et sans colle, ces pièces sont désormais vissées. Robustesse et fiabilité font partie de l'ADN de notre marque.



Grâce au développement en 2022 de deux lignes de recyclage de l'aluminium, nous nous inscrivons dans la logique de circuit court du recyclage de l'aluminium avec une empreinte carbone basse. Un engagement pour l'environnement certain.

Nous collectons aussi les coupes de profilés produites par l'assemblage en les envoyant dans des fonderies spécialisées. Elles nous reviennent sous forme de billettes que nous réutilisons.

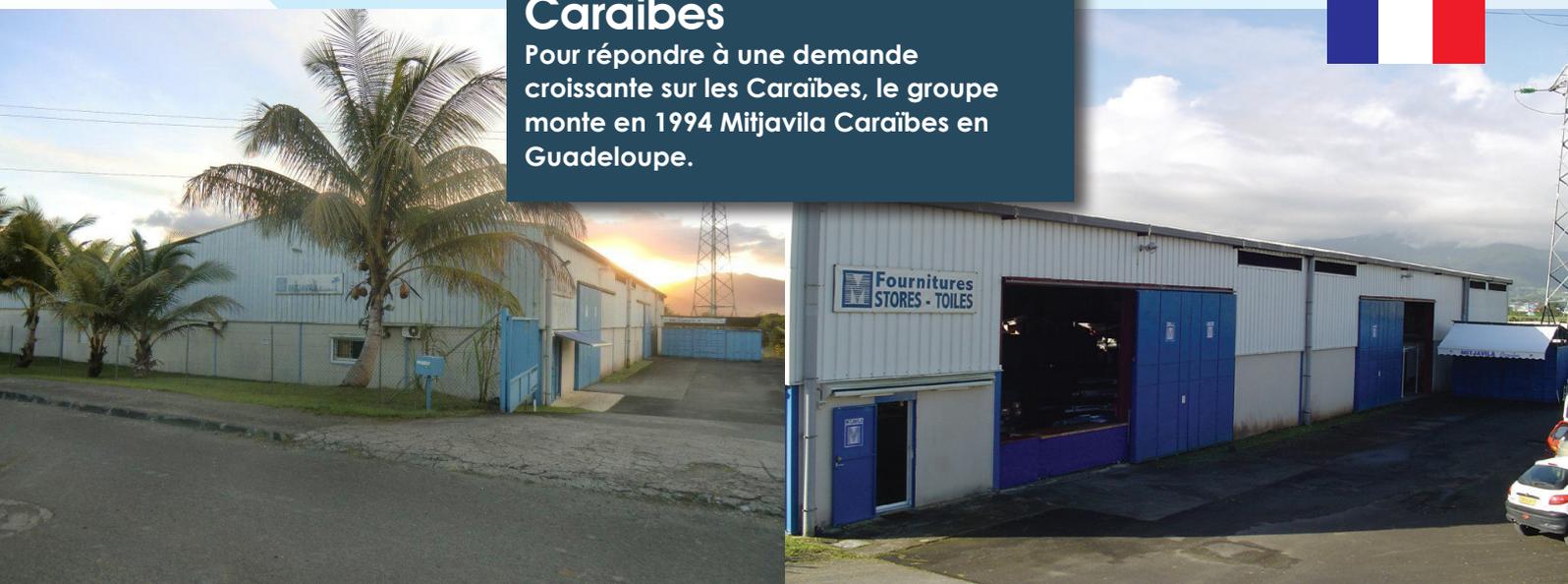
A la conquête de l'international

-  France 1970
-  España 1983
-  Canada 1985
-  Caraïbes 1994
-  Florida 1996
-  Portugal 1986
-  Chile 1999
-  Italia 2001



750 collaborateurs	60 000 m2 d'usines
23 modèles d'utilité	7 pays
10 brevets européens	

Caraïbes
 Pour répondre à une demande croissante sur les Caraïbes, le groupe monte en 1994 Mitjavila Caraïbes en Guadeloupe.



USA (Floride)

Afin de renforcer notre présence aux USA et pour répondre plus rapidement à la demande locale.



Canada

En 1984, afin de conquérir le marché nord-américain, Mitjavila Canada est créé à Granby à côté de Montréal.



Italie

Mitjavila Italie incarne notre présence et notre implication sur le marché italien, offrant nos produits et services tout en répondant aux exigences spécifiques de cette région.



ALLIAGE FONDERIE ALUMINIUM Meilleure résistance des pièces

Dans une démarche d'amélioration de la qualité de nos produits, nos fonderies d'aluminium utilisent un alliage spécialement étudié pour concilier résistance et ténacité, grâce à des grains d'une finesse extrême. Cet alliage vise à accroître la résistance mécanique et à la corrosion de nos pièces.

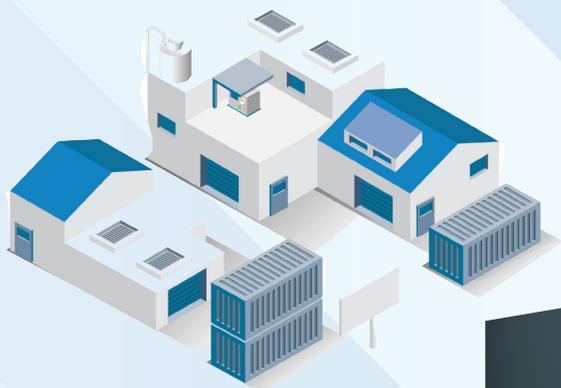
Suite à de nombreux tests comparatifs, nous avons observé une amélioration significative de la résistance de nos pièces de fonderie avec le nouvel alliage, atteignant entre 35% et 40 % de résistance supplémentaire par rapport à notre alliage traditionnel. Cette innovation renforce la fiabilité de nos produits, assurant des performances supérieures et une durabilité accrue dans diverses applications.



NOUVEL ALLIAGE pour nos profilés Aluminium

Résistance à la flexion (+20%)

Notre nouvel alliage Aluminium contient plus de silicium, plus de fer, plus de cuivre et de magnésium, ce qui lui confère une meilleure résistance à la flexion par rapport à l'ancien alliage classique. Cette solution est plus adaptée à l'utilisation de grandes longueurs de profilés.



MECANISATION COMMANDE NUMERIQUE

La mécanisation de pièces en aluminium avec des machines à commande numérique représente une avancée significative dans le domaine de la fabrication industrielle. Elle allie précision, efficacité, reproductibilité, flexibilité et optimisation des matériaux, offrant une solution adaptée aux défis de la fabrication industrielle moderne.



FRANCE

D900 - Km 7 - B.P.99 - 66602 RIVESALTES Cedex - Tél: (33) 04.68.38.20.00
54 BD. des Jardiniers, allée des Pins - 06200 NICE - Tél (33) 04.92.29.18.60
Z. I. Prats - 65260 PIERREFITTE NESTALAS - Tél: (33) 05.62.92.13.95
Z. I. Point Sud - 65260 SOULOM - Tél: (33) 05.62.92.74.44
36 Chemin Latéral - 45 390 PUISEAUX - Tél (33) 02.38.34.83.71

ESPAGNE

Pont del Princep, Ctra N II - Km 757 - VILAMALLA (Girona) - Tél: (34) 972.52.61.23
Ctra de Figueres à Llers S/N - 17730 LLERS (Girona) - Tél : (34) 972.52.80.87
AVD. de Las canteras 46/48 - P.I. Valmor - 28343 VALDEMORO - Madrid - Tél : (34) 918.75.35.76
Santander Barrio la Iglesia - NO 78 B. Bajo - 39619 San Salvador Medio Cudeyo - Cantabria -
Tél : (34) 942 58 26 74

PORTUGAL

Z.I. Nogueira do Cravo - 3720 OLIVEIRA DE AZEMEIS - Tél: (351) 256.86.02.30
Rua da Industria, Carro Quebrado - 3720 PINDELO - Tél: (351) 256.86.02.36

ITALIE

Via della libertà, 118 15060 Vignole Borbera (AL) - Italia - Tel : (39) 0143/1433029

CANADA

380 Brignon - Granby - Quebec - CANADA - J2G8A2 - Tél: (1) 450.378.0818

FLORIDE 32809 USA

2301 PREMIER ROW - ORLANDO - Tel : (1) 407.857.2005

CARAÏBES

Z.I. Jaula NO 39 - 97129 LAMENTIN - GUADELOUPE - Tél : (590) 28.25.00